



ДИПАР®

промышленный инструмент



Каталог продукции

Содержание

О компании	4
Напильники и надфили	6
Борфрезы	17
Абразивные шлифовальные диски SD	32
Лепестковые шлифовальные головки	35
Волоконные шлифовальные головки	38
Тонкошлифовальные и поли- ровальные круги и головки	40
Инструмент CBN с гальвани- ческим покрытием	45
Отрезные и зачистные круги на бакелитовой связке	47
Сверла	51
Машинные метчики	59
Концевые фрезы	61

О компании

Вы даете гарантию на свою продукцию

Мы отвечаем за поставляемый Вам инструмент, поэтому работаем только с проверенными европейскими, азиатскими и отечественными поставщиками с многолетней производственной историей.

На рынке нет подходящего инструмента

Мы произведем инструмент по Вашим чертежам в соответствии с мировыми стандартами качества.

У Вас непрерывный технологический процесс, не терпящий простоев

Поставляемое нами оборудование гарантированно проходит заявленное количество циклов, а мы несем ответственность за своевременную его доставку.

Вы испытываете трудности с логистической доступностью и оперативностью поставок

Мы берем на себя доставку к Вам на производство, просчитываем несколько способов, выбираем оптимальный.

Вы знаете ценность своего производства

Индивидуальный подход к каждому клиенту, гибкие условия контракта.

У Вас стоит задача импортозамещения

Мы обладатели собственной торговой марки «ДИПАР» и можем выполнить Ваш индивидуальный заказ.

Вы хотите убедиться в качестве инструмента на Вашем производстве

Мы привезем образцы и протестируем на Вашем оборудовании для полной уверенности в их совместимости.

Вы думаете, как повысить эффективность использования Вашего оборудования или переоснастить его

Наши технические специалисты готовы предложить и разработать технологию решения Ваших задач и обеспечить дальнейшее сопровождение.

Обеспечиваем всё единое экономическое пространство России, Белоруссии и Казахстана



Мы ориентированы на долгосрочные
доверительные отношения,
именно поэтому работаем так,
чтобы вы были довольны!



Сверла

Сверла ДИПАР из быстрорежущей стали изготавливаются из высококачественных инструментальных материалов. Для обработки спиральной канавки используется два основных способа - шлифовка и роликовая прокатка.

Сверла доступны в следующих исполнениях:

- Средняя серия, цилиндрический хвостовик, материал HSS, катанные спиральные канавки;
- Средняя серия, цилиндрический хвостовик, материал HSS-Co5, шлифованные спиральные канавки;
- Средняя серия, хвостовик Конус Морзе, материал HSS, катанные спиральные канавки;
- Длинная серия, цилиндрический хвостовик, материал HSS, катанные спиральные канавки.

Центровочные сверла

Центровочные сверла ДИПАР, относящиеся к категории режущих инструментов, предназначены для выполнения центрирующих отверстий перед операцией сверления в черных и цветных металлах, а также других материалах.

Рекомендации по использованию центровочных сверл

Центровочные сверла ДИПАР представлены двумя сериями по материалу изготовления:

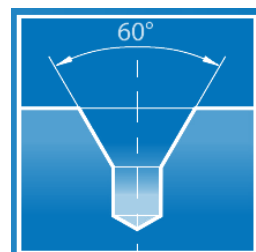
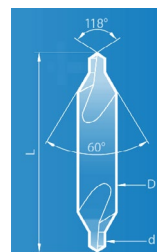
- из высококачественной быстрорежущей стали HSS;
- из твердого сплава.

Материал обработки		Скорость, м/мин	HSS				
			Подача мм/оборот				
			Ø 2	Ø 3	Ø 6	Ø 10	Ø 16
Сталь	< 500 Н/мм ²	30÷45	0,08	0,10	0,20	0,30	0,40
	500-800 Н/мм ²	25÷30					
	800-1000 Н/мм ²	15÷25					
	1000-1300 Н/мм ²	10÷15					
Нержавеющая сталь, титановые сплавы		6÷10	0,04	0,06	0,12	0,18	0,25
Жаропрочные сплавы		5÷6	0,03	0,05	0,10	0,16	0,22
Чугун	<180 НВ	15÷25	0,08	0,10	0,20	0,30	0,40
	>180 НВ	10÷15	0,06	0,07	0,15	0,25	0,35
Медные сплавы, латунь		40÷50	0,10	0,12	0,18	0,30	0,35
Алюминий	<6% Si	60÷90					
		>6% Si	35÷50				
Термопласты		90÷100	0,12	0,14	0,20	0,35	0,45

Материал обработки		Скорость, м/мин	Твердый сплав				
			Подача мм/оборот				
			Ø 2	Ø 3	Ø 6	Ø 10	Ø 16
Сталь	< 500 Н/мм ²	70÷80	0,10	0,12	0,22	0,33	0,45
	500-800 Н/мм ²	60÷75					
	800-1000 Н/мм ²	50÷60					
	1000-1300 Н/мм ²	25÷40					
Нержавеющая сталь, титановые сплавы		20÷30	0,06	0,08	0,15	0,20	0,30
Жаропрочные сплавы		20÷30	0,05	0,07	0,13	0,18	0,27
Чугун	<180 НВ	50÷60	0,10	0,12	0,22	0,33	0,45
	>180 НВ	35÷50	0,08	0,10	0,17	0,30	0,40
Медные сплавы, латунь		70÷100	0,12	0,15	0,20	0,35	0,40
Алюминий	<6% Si	10÷150	0,12	0,15	0,20	0,35	0,40
	>6% Si	70÷90					
Термопласты		150÷200	0,13	0,15	0,13	0,40	0,50

Комбинированные центровочные сверла HSS

DIN 333 A

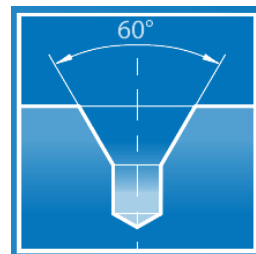
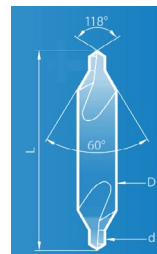


D мм	d мм	L мм	Артикул	Мин. кол-во в уп., шт.	Обозначение
3,15	0,5	25,0	305010001	10	CCD-HSS-DIN333A-3,15x0,5
3,15	0,8	25,0	305010002	10	CCD-HSS-DIN333A-3,15x0,8
3,15	1,0	31,5	305010003	10	CCD-HSS-DIN333A-3,15x1
3,15	1,25	31,5	305010004	10	CCD-HSS-DIN333A-3,15x1,25
4,0	1,6	35,5	305010005	10	CCD-HSS-DIN333A-4x1,6
5,0	2,0	40,0	305010006	10	CCD-HSS-DIN333A-5x2
6,3	2,5	45,0	305010007	10	CCD-HSS-DIN333A-6,3x2,5
8,0	3,15	50,0	305010008	10	CCD-HSS-DIN333A-8x3,15
10,0	4,0	56,0	305010009	1	CCD-HSS-DIN333A-10x4
12,5	5,0	63,0	305010010	1	CCD-HSS-DIN333A-12,5x5
16,0	6,3	71,0	305010011	1	CCD-HSS-DIN333A-16x6,3
20,0	8,0	80,0	305010012	1	CCD-HSS-DIN333A-20x8
25,0	10,0	100,0	305010013	1	CCD-HSS-DIN333A-25x10

Пример для заказа: CCD-HSS-DIN333A-3,15x0,5 арт. 305010001

Комбинированные центровочные сверла из твердого сплава

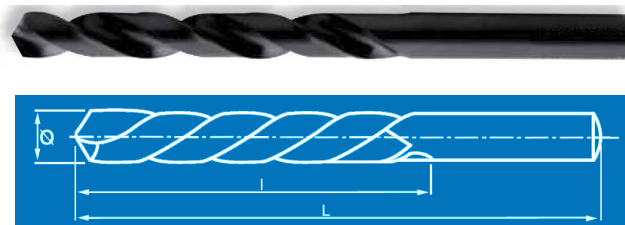
DIN 333 A



D мм	d мм	L мм	Артикул	Мин. кол-во в уп., шт.	Обозначение
3,15	1,0	31,5	305020002	1	CCD-HM-DIN333A-3,15x1
4,0	1,6	35,5	305020003	1	CCD-HM-DIN333A-4x1,6
5,0	2,0	40,0	305020004	1	CCD-HM-DIN333A-5x2
6,3	2,5	45,0	305020005	1	CCD-HM-DIN333A-6,3x2,5
8,0	3,15	50,0	305020006	1	CCD-HM-DIN333A-8x3,15
10,0	4,0	56,0	305020007	1	CCD-HM-DIN333A-10x4

Пример для заказа: CCD-HM-DIN333A-3,15x1 арт. 305020002

Спиральное сверло HSS с цилиндрическим хвостовиком



Описание:

Спиральное сверло HSS общего назначения по DIN 338, направление резания – правое, исполнение хвостовика – цилиндрический, угол при вершине 118°, глубина сверления 3–5xD.

Обрабатываемые материалы:

- Сорты стали до 850 Н/мм²
- Чугун до 1000 Н/мм²
- Алюминий

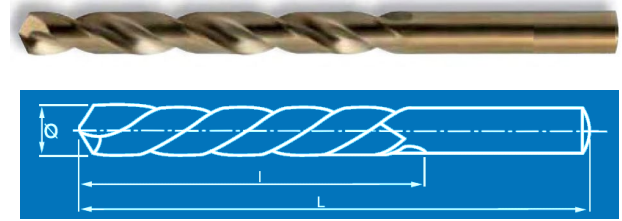
Характеристики

Обозначение	Артикул	Диаметр, мм	Длина рабочей части, мм	Общая длина, мм	Мин. кол-во в уп., шт
TD-UM-HSS-1,0	301001001	1,0	12	34	10
TD-UM-HSS-1,5	301001002	1,5	18	40	10
TD-UM-HSS-1,6	301001003	1,6	20	43	10
TD-UM-HSS-1,8	301001004	1,8	22	46	10
TD-UM-HSS-2,0	301001005	2,0	24	49	10
TD-UM-HSS-2,1	301001006	2,1	24	49	10
TD-UM-HSS-2,2	301001007	2,2	28	53	10
TD-UM-HSS-2,4	301001008	2,4	30	57	10
TD-UM-HSS-2,5	301001009	2,5	30	57	10
TD-UM-HSS-2,7	301001010	2,7	33	61	10
TD-UM-HSS-3,0	301001011	3,0	33	61	10
TD-UM-HSS-3,2	301001012	3,2	36	65	10
TD-UM-HSS-3,3	301001013	3,3	36	65	10
TD-UM-HSS-3,4	301001014	3,4	39	70	10
TD-UM-HSS-3,5	301001015	3,5	39	70	10
TD-UM-HSS-3,8	301001016	3,8	43	75	10
TD-UM-HSS-4,0	301001017	4,0	43	75	10
TD-UM-HSS-4,1	301001018	4,1	43	75	10
TD-UM-HSS-4,2	301001019	4,2	43	75	10
TD-UM-HSS-4,3	301001020	4,3	47	80	10
TD-UM-HSS-4,5	301001021	4,5	47	80	10
TD-UM-HSS-4,7	301001022	4,7	47	80	10
TD-UM-HSS-4,8	301001023	4,8	52	86	10
TD-UM-HSS-4,9	301001024	4,9	52	86	10
TD-UM-HSS-5,0	301001025	5,0	52	86	10
TD-UM-HSS-5,1	301001026	5,1	52	86	10
TD-UM-HSS-5,2	301001027	5,2	52	86	10
TD-UM-HSS-5,5	301001028	5,5	57	93	10
TD-UM-HSS-6,0	301001029	6,0	57	93	10
TD-UM-HSS-6,2	301001030	6,2	63	101	10
TD-UM-HSS-6,5	301001031	6,5	63	101	10

Обозначение	Артикул	Диаметр, мм	Длина рабочей части, мм	Общая длина, мм	Мин. кол-во в уп., шт
TD-UM-HSS-6,6	301001032	6,6	63	101	10
TD-UM-HSS-6,7	301001033	6,7	63	101	10
TD-UM-HSS-6,8	301001034	6,8	69	109	10
TD-UM-HSS-7,0	301001035	7,0	69	109	10
TD-UM-HSS-7,2	301001036	7,2	69	109	10
TD-UM-HSS-7,4	301001037	7,4	69	109	10
TD-UM-HSS-7,5	301001038	7,5	69	109	10
TD-UM-HSS-8,0	301001039	8,0	75	117	10
TD-UM-HSS-8,5	301001040	8,5	75	117	10
TD-UM-HSS-9,0	301001041	9,0	81	125	10
TD-UM-HSS-9,5	301001042	9,5	81	125	10
TD-UM-HSS-10,0	301001043	10,0	87	133	5
TD-UM-HSS-10,2	301001044	10,2	87	133	5
TD-UM-HSS-10,5	301001045	10,5	87	133	5
TD-UM-HSS-11,0	301001046	11,0	94	142	5
TD-UM-HSS-11,5	301001047	11,5	101	142	5
TD-UM-HSS-12,0	301001048	12,0	101	151	5
TD-UM-HSS-12,5	301001049	12,5	101	151	5
TD-UM-HSS-13,0	301001050	13,0	101	151	1
TD-UM-HSS-14,0	301001051	14,0	108	160	1
TD-UM-HSS-15,0	301001052	15,0	114	169	1
TD-UM-HSS-16,0	301001053	16,0	120	178	1
TD-UM-HSS-17,5	301001054	17,5	130	191	1
TD-UM-HSS-18,0	301001055	18,0	130	191	1
TD-UM-HSS-20,0	301001056	20,0	140	205	1

Пример для заказа: TD-UM-HSS-6,6 арт.301001032

Спиральное шлифованное сверло HSSE-CO5 с цилиндрическим хвостовиком



Описание:

Спиральное высокопроизводительное сверло HSSE-CO5 с содержанием 5% кобальта по DIN 338, направление резания – правое, исполнение хвостовика – цилиндрический, угол при вершине 135°, глубина сверления 3-5xD.

Обрабатываемые материалы:

- Сорты стали до 850-1300 Н/мм²
- Нержавеющая сталь
- Титановые сплавы

Характеристики

Обозначение	Артикул	Диаметр, мм	Длина рабочей части, мм	Общая длина, мм	Мин. кол-во в уп., шт
TD-UM-HSSCO5-1,0	301003001	1,0	12	34	10
TD-UM-HSSCO5-1,6	301003002	1,6	20	43	10
TD-UM-HSSCO5-2,0	301003003	2,0	24	49	10
TD-UM-HSSCO5-2,1	301003004	2,1	24	49	10
TD-UM-HSSCO5-2,5	301003005	2,5	30	57	10
TD-UM-HSSCO5-3,0	301003006	3,0	33	61	10
TD-UM-HSSCO5-3,3	301003007	3,3	36	65	10
TD-UM-HSSCO5-3,5	301003008	3,5	39	70	10
TD-UM-HSSCO5-4,0	301003009	4,0	43	75	10
TD-UM-HSSCO5-4,1	301003010	4,1	43	75	10
TD-UM-HSSCO5-4,2	301003011	4,2	43	75	10
TD-UM-HSSCO5-4,5	301003012	4,5	47	80	10
TD-UM-HSSCO5-4,9	301003013	4,9	52	86	10
TD-UM-HSSCO5-5,0	301003014	5,0	52	86	10
TD-UM-HSSCO5-5,1	301003015	5,1	52	86	10
TD-UM-HSSCO5-5,2	301003016	5,2	52	86	10
TD-UM-HSSCO5-5,5	301003017	5,5	57	93	10
TD-UM-HSSCO5-6,0	301003018	6,0	57	93	10
TD-UM-HSSCO5-6,5	301003019	6,5	63	101	10
TD-UM-HSSCO5-6,6	301003020	6,6	63	101	10
TD-UM-HSSCO5-6,8	301003021	6,8	69	109	10
TD-UM-HSSCO5-7,0	301003022	7,0	69	109	10
TD-UM-HSSCO5-7,4	301003023	7,4	69	109	10
TD-UM-HSSCO5-8,0	301003024	8,0	75	117	10
TD-UM-HSSCO5-8,5	301003025	8,5	75	117	10
TD-UM-HSSCO5-10,0	301003026	10,0	87	133	5
TD-UM-HSSCO5-10,2	301003027	10,2	87	133	5
TD-UM-HSSCO5-11,0	301003028	11,0	94	142	5
TD-UM-HSSCO5-12,0	301003029	12,0	101	151	5

Пример для заказа: TD-UM-HSSCO5-1,0 арт.301003001

Спиральное сверло HSS C с хвостовиком конус Морзе



Описание:

Спиральное сверло HSS общего назначения по DIN 345, направление резания – правое, исполнение хвостовика – конус Морзе, угол при вершине 118°, глубина сверления 5xD.

Обрабатываемые материалы:

- Сорты стали до 1000 Н/мм²
- Чугун до 1000 Н/мм²
- Медь, бронза, латунь

Характеристики

Обозначение	Артикул	Диаметр, мм	Длина рабочей части, мм	Общая длина, мм	Конус Морзе	Мин. кол-во в уп., шт
TDKM-UM-HSS-12,0	301002001	12	101	182	1	5
TDKM-UM-HSS-14,0	301002002	14	108	189	1	1
TDKM-UM-HSS-14,5	301002003	14,5	114	212	2	1
TDKM-UM-HSS-15,0	301002004	15	114	212	2	1
TDKM-UM-HSS-16,0	301002005	16	120	218	2	1
TDKM-UM-HSS-17,0	301002006	17	125	223	2	1
TDKM-UM-HSS-17,5	301002007	17,5	130	228	2	1
TDKM-UM-HSS-18,0	301002008	18	130	228	2	1
TDKM-UM-HSS-20,0	301001209	20	140	238	2	1
TDKM-UM-HSS-21,0	301002010	21	145	243	2	1
TDKM-UM-HSS-22,0	301002011	22	150	248	2	1
TDKM-UM-HSS-24,0	301002012	24	160	281	3	1
TDKM-UM-HSS-26,0	301002013	26	165	286	3	1
TDKM-UM-HSS-27,5	301002014	27,5	170	291	3	1
TDKM-UM-HSS-28,0	301002015	28	170	291	3	1

Пример для заказа: TDKM-UM-HSS-12,0 арт.301002001

Спиральное сверло HSS удлиненной серии с цилиндриче- ским хвостовиком



Описание:

Спиральное сверло HSS общего назначения по DIN 340, удлиненная серия, направление резания – правое, исполнение хвостовика – цилиндрический, угол при вершине 118°, глубина сверления 10xD.

Обрабатываемые материалы:

- Сорты стали до 850 Н/мм²
- Чугун до 1000 Н/мм²
- Алюминий

Характеристики

Обозначение	Артикул	Диаметр, мм	Длина рабочей части, мм	Общая длина, мм	Мин. кол-во в уп., шт
TD-UL-HSS-0,6	301004001	0,6	15	35	10
TD-UL-HSS-0,7	301004002	0,7	21	42	10
TD-UL-HSS-1,0	301004003	1,0	33	56	10
TD-UL-HSS-2,0	301004004	2,0	56	85	10
TD-UL-HSS-2,5	301004005	2,5	62	95	10
TD-UL-HSS-3,0	301004006	3,0	66	100	10
TD-UL-HSS-3,2	301004007	3,2	69	106	10
TD-UL-HSS-3,3	301004008	3,3	69	106	10
TD-UL-HSS-3,5	301004009	3,5	73	112	10
TD-UL-HSS-4,0	301004010	4,0	78	119	10
TD-UL-HSS-4,2	301004011	4,2	78	119	10
TD-UL-HSS-4,5	301004012	4,5	82	126	10
TD-UL-HSS-5,0	301004013	5,0	87	132	10
TD-UL-HSS-5,2	301004014	5,2	87	132	10
TD-UL-HSS-5,5	301004015	5,5	91	139	10
TD-UL-HSS-6,0	301004016	6,0	91	139	10
TD-UL-HSS-6,5	301004017	6,5	97	148	10
TD-UL-HSS-6,8	301004018	6,8	102	156	10
TD-UL-HSS-7,0	301004019	7,0	102	156	10
TD-UL-HSS-8,0	301004020	8,0	109	165	10
TD-UL-HSS-10,0	301004021	10,0	121	184	5
TD-UL-HSS-10,2	301004022	10,2	121	184	5

Пример для заказа: TD-UL-HSS-0,6 арт.301004001

Режимы резания спиральных сверл

Материал обработки	Скорость резания V _c , м/мин	Диаметр сверла, мм / число оборотов, об/мин									
		ø 2	ø 3	ø 4	ø 5	ø 6	ø 8	ø 10	ø 12	ø 16	ø 20
Сталь	5-15	800-2400	530-1600	400-1200	320-950	260-800	200-600	160-480	130-400	100-300	80-240
Чугун	5-15	800-2400	530-1600	400-1200	320-950	260-800	200-600	160-480	130-400	100-300	80-240
Алюминий	20-40	3200-6400	2100-4200	1600-3200	1300-2600	1000-2000	800-1600	640-1280	550-1100	400-800	320-640
Нержавеющая сталь	5-10	800-1600	550-1100	400-800	320-640	260-520	200-400	160-320	130-260	100-200	80-160
Титан	5-10	800-1600	550-1100	400-800	320-640	260-520	200-400	160-320	130-260	100-200	80-160

ФИО: _____

Телефон: _____

email: _____

Правообладатель торговой марки ДИПАР

ООО «Перспектива»

**Адрес: 390035, Рязанская область,
г. Рязань, пр-кт Славянский, дом 6, офис Н12/1
Телефон: (4912) 77-68-82**

www.prspk.ru

e-mail: mail@prspk.ru

Официальные дилеры

ООО «МЕГАПРОМ»

**Адрес: 390000, Рязанская обл, г. Рязань,
ул. Пожалостина, дом 46, помещ. НЗ, каб. 3
Телефон: (4912) 29-40-12**

e-mail: info@megaprom.ru

ООО «ИМЕТ»

**Адрес: 300045, Тульская область, г. Тула,
ул. Новомосковская, дом 16, помещ. 240
Телефон: (4872) 74-03-62**

e-mail: info@imet.su

