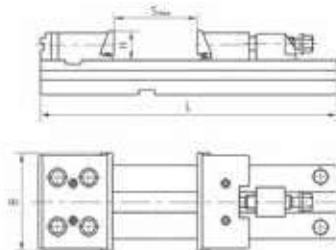


Тиски с креплением



Комплектуются следующими позициями: Прижим - 4 шт., Сухарь - 2 шт., Упор для заготовки - 1 шт., Ключ L-образный - 1 шт., Ключ T-образный - 1 шт.

1. Стальные тиски.
2. Твердость 58-62 HRC.
3. Параллельность 0,005 мм/100 мм, перпендикулярность 0,005 мм.
4. Могут использоваться горизонтально или вертикально.

Обозначение	B	H	Smax	L
	мм	мм	мм	мм
ZQ80100	100	30	100	270
ZQ80125	125	40	150	345
ZQ80150	150	50	200	420
ZQ80140A	150	50	300	520
ZQ80175	175	60	200	455
ZQ80175A	175	60	300	555
ZQ80175B	175	60	400	655
ZQ80175C	175	60	500	755
ZQ80200	200	65	200	495
ZQ80200A	200	65	300	595
ZQ80200B	200	65	400	695
ZQ80200C	200	65	500	795
ZQ80200D	200	65	600	895

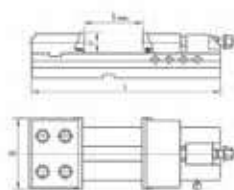
Тиски чугунные



1. Чугунные тиски повышенной жесткости.
2. Твердость порядка 45 HRC для повышенной износостойкости.
3. Удобная конструкция.
4. Подходят для станков с ПУ.

Обозначение	B	H	Smax	L
	мм	мм	мм	мм
QM1680N	80	24	75	256
QM16100N	100	32	100	305
QM16160N	160	45	140	438
QM16200N	200	50	190	517
QM16250N	250	70	250	656

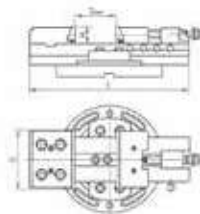
Тиски прецизионные



1. Стальные тиски.
2. Твердость 58-62 HRC.
3. Параллельность 0,005 мм/100 мм, перпендикулярность 0,005 мм.
4. Специальная конструкция фиксатора позволяет сократить время, затрачиваемое на зажим/разжим.

Обозначение	B	H	Smax	L
	мм	мм	мм	мм
GT125-III	125	40	150	345
GT150A-III	150	50	200	420
GT150B-III	150	50	300	520
GT175C-III	175	60	400	655

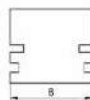
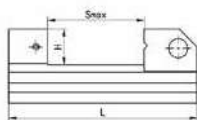
Тиски прецизионные поворотные.



1. Стальные тиски.
2. Твердость 58-62 HRC.
3. Параллельность 0,005 мм/100 мм, перпендикулярность 0,005 мм.
4. Специальная конструкция фиксатора позволяет сократить время, затрачиваемое на зажим/разжим.
5. Комплекуются поворотной планшайбой.

Обозначение	B	H	Smax	L
	мм	мм	мм	мм
GT125-IV	125	40	150	345
GT150A-IV	150	50	200	420
GT150B-IV	150	50	300	520
GT175C-IV	175	60	400	655

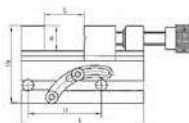
Тиски прецизионные



1. Стальные тиски.
2. Твердость 58-62 HRC.
3. Параллельность 0,002 мм/100 мм, перпендикулярность 0,002 мм.

Обозначение	B	H	Smax	L
	мм	мм	мм	мм
28600 110	34	15	25	75
28600 120	45	20	50	110
28600 130	70	30	80	160
28600 140	90	40	120	210
28600 150	120	40	150	280

Тиски прецизионные угловые.



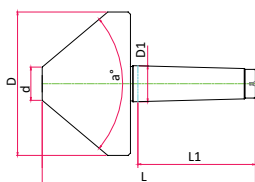
1. Стальные тиски.
2. Твердость 58-62 HRC.
3. Параллельность 0,005 мм/100 мм, перпендикулярность 0,005 мм.
4. Комплекуются угловым подъемным устройством.
5. Возможный угол регулировки 0-45°

Обозначение	B	H	H1	Smax	L	L1
	мм	мм	мм	мм	мм	мм
ZXQGG50	50	25	86,6	60	140	100
ZXQGG63	63	32	94,6	85	175	
ZXQGG73	73	35	111	90	190	
ZXQGG80	80	40	121	95	200	
ZXQGG88	88	40	125	120	235	
ZXQGG100	100	45	139,2	125	245	
ZXQGG125	125	50	154,2	160	285	200
ZXQGG150	150	50	160,9	190	330	

Вращающиеся центры

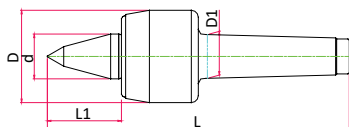


Вращающийся центр с усеченным конусом



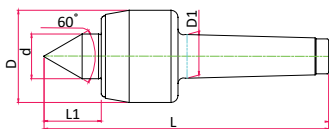
Обозначение	MS.NO	L	L1	D	D1	d	a°
		мм	мм	мм	мм	мм	
BNC-MT2-60	MS2	132	64	60	17,78	20	60
BNC-MT2-70	MS2	135	64	61,9	17,78	12,7	70
BNC-MT3-80	MS3	152	81	76,2	23,825	19	70
BNC-MT3-100	MS3	170	81	100	23,825	30	60
BNC-MT3-100 (75)	MS3	164	81	100	23,825	32	75
BNC-MT4-160	MS4	232	102,5	160	31,267	40	60
BNC-MT4-160 (75)	MS4	225	102,5	160	31,267	35	75
BNC-MT5-200	MS5	252	129,5	200	44,399	40	75
BNC-MT5-250	MS5	281	129,5	250	44,399	57	75
BNC-MT6-200	MS6	320	182	200	63,348	40	75
BNC-MT6-200	MS6	355	182	250	63,348	57	75

Вращающийся центр с усеченным конусом



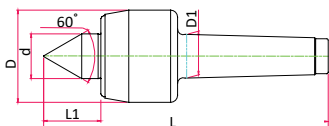
Обозначение	MS. NO	L	L1	D	D1	d	Макс. нагрузка	Макс. обороты	Биение
		мм	мм	мм	мм	мм	кг	об/мин	мм
M11-MT1	MS1	124	27	36	12,065	15	80	7000	0,01
M11-MT2	MS2	139	34	45	17,780	20	140	7000	0,005
M11-MT3	MS3	176,5	47	60	23,825	25	400	5000	0,005
M11-MT4	MS4	217	53	70	31,267	32	500	3800	0,005
M11-MT5	MS5	273	65	90	44,399	40	1200	3000	0,005
M11-MT6	MS6	354,5	78	105	63,348	50	2500	2600	0,01

Вращающийся центр точный



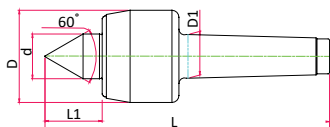
Обозначение	MS. NO	L	L1	D	D1	d	Макс. нагрузка	Макс. обороты	Биение
		мм	мм	мм	мм	мм	кг	об/мин	мм
DM311-MT1	MS1	115	20,3	34	12,065	18	320	5000	0,005
DM312-MT2	MS2	129,6	28,6	45	17,780	25	400	5000	0,006
DM313-MT3	MS3	160,2	32	52	23,825	28	800	4500	0,006
DM314-MT4	MS4	191,7	36,5	60	31,267	32	1250	3500	0,006
DM315-MT5	MS5	244,5	50,8	80	44,399	45	1500	3000	0,006
DM316-MT6	MS6	350	74,8	130	63,348	75	1800	2500	0,006
DM317-MT7	MS7	423,5	74,8	130	83,061	75	2200	2000	0,006

Вращающийся центр точный для легкой нагрузки



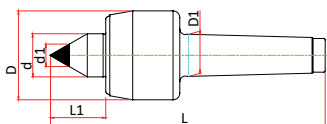
Обозначение	MS. NO	L	L1	D	D1	d	Макс. нагрузка	Макс. обороты	Биение
		мм	мм	мм	мм	мм	кг	об/мин	мм
604H-MT1	MS1	114	17	36	12,065	15	100	7000	0,010
604H-MT2	MS2	129	24	45	17,780	20	200	7000	0,005
604H-MT3-50	MS3	151,5	27,5	50	23,825	22	400	6300	0,005
604H-MT3-60	MS3	160,5	31	60	23,825	25	500	5000	0,005
604H-MT4	MS4	205	41	70	31,267	32	800	3800	0,005
604H-MT5	MS5	258,5	50,5	90	44,399	40	2000	3000	0,005
604H-MT6-50	MS6	334	57,5	105	63,348	50	3500	2600	0,010
604H-MT6-60	MS6	378	67	140	63,348	60	4500	1500	0,010

Вращающийся центр для средней нагрузки



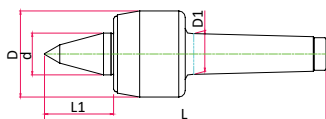
Обозначение	MS. NO	L	L1	D	D1	d	Макс. нагрузка	Макс. обороты	Биение
		мм	мм	мм	мм	мм	кг	об/мин	мм
D411-MT1	MS1	115	20	34	12,065	18	900	5000	0,01
D412-MT2	MS2	145	26	45	17,780	25	1500	5000	0,01
D413-MT3	MS3	170	30	52	23,825	28	2000	4200	0,01
D414-MT4	MS4	205,7	34,7	60	31,267	32	3200	3200	0,01
D415-MT5	MS5	254	45	77	44,399	45	6300	2400	0,015
D416-MT6	MS6	362	68,5	125	63,348	75	10000	1600	0,015
D411L-MT1	MS1	125	30	34	12,065	18	900	5000	0,01
D412L-MT2	MS2	155	36	45	17,780	25	1500	5000	0,01
D413L-MT3	MS3	183	43	52	23,825	28	2000	4200	0,01
D414L-MT4	MS4	222	51	60	31,267	32	3200	3200	0,01
D415L-MT5	MS5	272	63	77	44,399	45	6300	2400	0,015
D416L-MT6	MS6	382	88,5	125	63,348	75	10000	1600	0,015

Вращающийся центр для средней нагрузки с конусом из твердого сплава



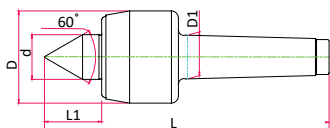
Обозначение	MS. NO	L	L1	D	D1	d	d1	Макс. нагрузка	Макс. обороты	Биение
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг	об/мин	мм
D412A-MT2	MS2	145	26	45	17,780	25	12	1500	5000	0,010
D413A-MT3	MS3	170	30	52	23,825	28	15	2000	4200	0,010
D414A-MT4	MS4	205,7	34,7	60	31,267	32	18	3200	3200	0,010
D415A-MT5	MS5	254	45	77	44,399	45	24	6300	2000	0,015
D416A-MT6	MS6	362	68,5	125	63,348	75	40	10000	1600	0,015

Вращающийся центр для средней нагрузки удлинённый



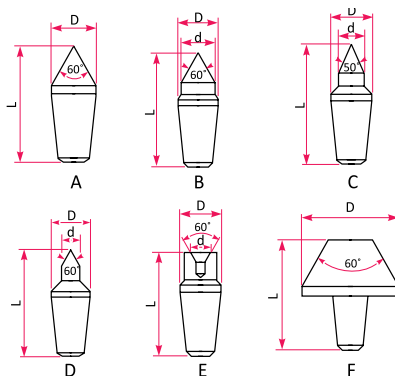
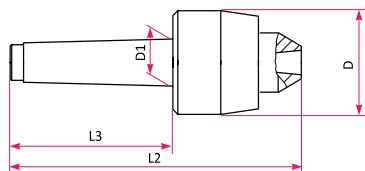
Обозначение	MS. NO	L	L1	D	D1	d
		мм	мм	мм	мм	мм
D412B-MT2	MS2	141	28,5	40	17,780	18
D413B-MT3	MS3	168	36,5	45	23,825	22
D414B-MT4	MS4	190	36,5	45	31,267	22
D415B-MT5	MS5	267,5	62	78	44,399	40
D416B-MT6	MS6	346,5	75	102	63,348	50

Вращающийся центр для тяжелой нагрузки



Обозначение	MS. NO	L	L1	D	D1	d	Макс. нагрузка кг	Макс. обороты об/мин	Биение мм
		мм	мм	мм	мм	мм			
DM511-MT1	MS1	109,6	18,5	38	12,065	16	1400	3600	0,008
DM512-MT2	MS2	128,5	24	48	17,780	22	3500	3400	0,01
DM513-MT3	MS3	156	28,5	58	23,825	25	5500	3200	0,01
DM514-MT4	MS4	192,5	31,5	68	31,267	28	8000	3000	0,01
DM515-MT5	MS5	245	45	90	44,399	41	10000	2500	0,012
DM516-MT6	MS6	342,5	64	130	63,348	63	15000	1500	0,015

Вращающийся центр для тяжелой нагрузки



Обозначение	MS. NO	L2	L3	D	D1
		MM	MM	MM	MM
HD432-NT2	MS2	127	69	48	17,780
HD433-MT3	MS3	153	86	54	23,825
HD434-MT4	MS4	182	109	63	31,367
HD435-MT5	MS5	217	136	83	44,399

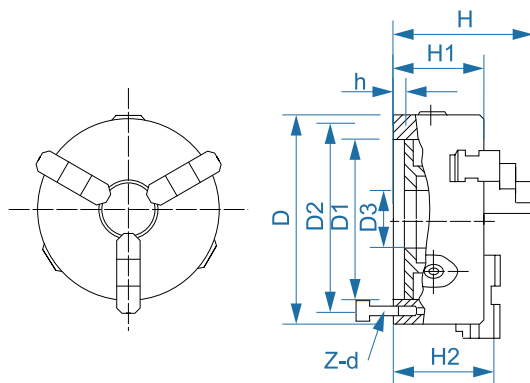
MS. NO	A		B			C			D			E			F	
	L	D	L	D	d	L	D	d	L	D	d	L	D	d	L	D
	MM		MM			MM			MM			MM			MM	
MS2	26	10,2	28,5	10,2	8	29	10,2	6,5	27,5	10,2	5	25	10,2	5,3	30	28
MS3	32	12,75	35	12,75	10	36	12,75	8	34	12,75	6	31	12,75	6,7	37	34
MS4																
MS5	39	15,7	44	15,7	12	45	15,7	10	42	15,7	8	43	15,7	8,5	48	40

Патрон 3-х кулачковый

ТИП К11



ТИП К11-А



Обозначение	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	h	Z-d	Склад
К11-80	80	55	66	16	66	50	-	3,5	3-M6	●
К11-100	100	72	84	22	74,5	55	-	3,5	3-M8	●
К11-125	125	95	108	30	84	58	-	4	3-M8	●
К11-130	130	100	115	30	86	58	-	4	3-M8	●
К11-160	160	130	142	40	95	65	-	5	3-M8	●
К11-165	165	130	145	40	95	65	-	5	3-M8	●
К11-200	200	165	180	65	109	75	-	5	3-M8	●
К11-250	250	206	226	80	120	80	-	5	3-M8	●
К11-320А	320	270	290	100	155,5	90	96,5	6	3-M16	
К11-325А	325	272	296	100	155,5	90	96,5	6	3-M16	

Токарный патрон К11 с тремя кулачками подразделяется на два типа: К11 и К11-А. Тип К11 обеспечивается двумя наборами кулачков для внутреннего и наружного зажима. Тип К11А обеспечивается стандартными ползунами ISO3442.